



Parametry sublimačního transferu



druh plechu	teplota	čas (s)	další doporučení
ZLATÝ LESK	185°C	45	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
ZLATÝ POLMAT	195°C	55	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
ZLATÝ LESK TMAVÝ	185°C	45	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
ZLATÝ MAT TMAVÝ	195°C	55	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
STŘÍBRNÝ LESK	185°C	45	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
STŘÍBRNÝ MAT	195°C	55	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
STŘÍBRNÝ ULTRAMAT	195°C	55	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
BRONZ	195°C	55	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.
BÍLÝ	195°C	55	Plech vložte do lisu vždy stranou k potisku dolů.

Uvedený čas je čas od uzavření lisu. V případě neúplných či nevýrazných barev je potřeba čas prodloužit, naopak pokud se barvy slévají je potřeba čas zkrátit. Doporučujeme nejlépe provést testovací vzorek a parametry je možné upravit dle vlastních potřeb.